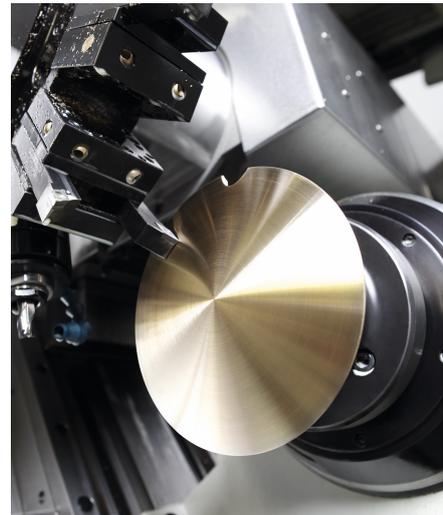


ALLEINSTELLUNGSMERKMALE DER MANUFAKTUR ERWIN SATTLER



- Familiengeführte Manufaktur seit 1958
- Qualität für Generationen
- Made in Germany

- Aus vollem Material gefräste und gedrehte Komponenten (nicht gestanzt)
- Veredelte Uhrwerkskomponenten
- Fertigungstiefe von 90 %



- Gehäuse bis zu 13 fach lackiert und handgeschliffen (dauert 14 Tage)
- Rahmenlose Türe bei Opus Gehäusen
- Funktionale Detaillösungen



- Für eine besonders lange Lebensdauer, ausschließlich kugel- und steingelagerte, vergoldete Zahnräder
- Handgemalte Mondphasenanzeigen

- durch leichte Antriebsgewichte geringster Verschleiß und besonders leises Ticken



- handgefertigte und gebläute Zeiger

Zusätzlich bei Präzisionspendeluhren:

- Erreichbare Ganggenauigkeit von 1-2 Sekunden pro Monat
- Pendelstäbe aus Superinvar (Speziallegierung)
- Präzisionspendel mit Luft- und Temperaturkompensation
- 1 Monat Gangdauer
- Handgefertigte, bombierte Zeiger
- Eigenes Meß- und Prüflabor in der Manufaktur

Erwin Sattler GmbH & Co. KG

Großuhrenmanufaktur

Lohenstraße 6 · D - 82166 Gräfelfing · Tel. +49 (0)89 / 89 55 806-0

e-mail: info@erwinsattler.de www.erwinsattler.de